

Comunicato Stampa n.1/2025

18 Giugno 2025

Presentazione della XI edizione del Festival “Il Lago Cromatico”

Mercoledì 18 Giugno presso la Sala delle Conferenze Stampa del Comune di Varese è stata inaugurata la **XI edizione del Festival Il Lago Cromatico**, la rassegna musicale e culturale estiva organizzata dall’**Associazione Musica Libera**.

La nuova edizione si svolgerà da Giugno a Settembre e coinvolgerà i Comuni di Angera, Brebbia, Laveno Mombello, Leggiano (Eremo di Santa Caterina del Sasso), Ranco, Somma Lombardo, Taino, Travedona Monate.

Saranno coinvolti l’Osservatorio Astronomico Schiaparelli di Varese insieme a numerosi musei, associazioni, operatori turistici e commerciali del territorio. In questa nuova edizione, per la prima volta, la manifestazione arriverà anche ad Arona (Statua di San Carlo Borromeo).

Traendo di nuovo ispirazione dal Lago Maggiore e dalla bellezza della bassa sponda lombarda, il tema del **TEMPO**, della sua percezione, il suo significato, come si trasforma e come viene interpretato sarà la guida della nuova edizione del Festival Il Lago Cromatico.

In un’epoca in cui la socialità è sempre più scandita da timer invisibili e algoritmi, dove il tempo per socializzare o semplicemente ascoltare è diventato quasi un bene di consumo con una scadenza predeterminata, ecco che il Festival Il Lago Cromatico vuole diventare il luogo dove il tempo che abbiamo si riprende il suo spazio e diventa di nuovo importante: un tempo che potrà riempirsi di bellezza, di ascolto, di riflessione, di incontri.

L’XI edizione del Festival proporrà eventi in alcuni dei siti più suggestivi della zona con l’intento di raccontarne la storia, appuntamenti nella natura e sulle sponde del Lago per imparare ad ascoltarne la bellezza e viverne la calma. Non mancheranno eventi per conoscere le tradizioni locali, che così fortemente caratterizzano ogni singolo paese, nonché tre appuntamenti unici dedicati alla scienza e alla filosofia.

Rispettando quella che ormai è diventata una tradizione, il Festival inizierà **Sabato 21 Giugno**, giornata piena di significati: il solstizio d’estate, la giornata dedicata alla luce, alla condivisione e alla gioia.

Il Festival muoverà i suoi primi passi all’alba per raggiungere il concerto che terrà il noto fisarmonicista **Nadio Marengo** sulla **Collina di San Quirico** ad **Angera**. La giornata continuerà poi a **Ranco** tra pratiche di Yoga aperte a tutti, nella giornata internazionale dedicata a questa disciplina e con la **Festa Europea della Musica di Ranco (XIII Edizione)**: dalle ore 18:00 tutto il paese si riempirà di musica con esibizioni nelle piazze e sul lungolago ed unendosi alle migliaia di artisti e di città in tutt’Italia e nel mondo aderenti a questa storica iniziativa, nata per celebrare il solstizio d’Estate e prim’ancora la meraviglia dello stare insieme.

La **musica** sarà la protagonista del Festival con 15 concerti in alcuni dei luoghi più suggestivi della bassa sponda lombarda del Lago Maggiore e con la partecipazione di importanti artisti, muovendosi tra musica classica e jazz, tra ispirazioni etniche, antico e contemporaneo: un calendario intensissimo con continui rimandi alla percezione del tempo e alle sue interpretazioni.

Giulio Tampalini, uno dei chitarristi più innovativi e carismatici del panorama musicale, si esibirà con la ballerina **Anna Violetta Beschi** il **22 Giugno** presso il Palazzo del Comune di **Somma Lombardo** in un programma interamente dedicato alla musica spagnola. Da non perdere il suggestivo appuntamento nel parco del monumento di **San Carlo Borromeo** ad **Arona** con il trio di percussioni **Double Mallets Trio** il 27 Luglio. Si tornerà poi a **Somma Lombardo** il **3 Luglio** nel **Castello Visconti di San Vito** con la giovane **Hotchkiss Philharmonic Orchestra**. Proseguendo nei siti di maggiore bellezza del Lago Maggiore, il Festival arriverà all’**Eremo di Santa Caterina** il **5 Luglio**, uno dei luoghi più affascinanti di tutta la zona, con il concerto solistico dedicato a J.S. Bach della famosa violinista **Yulia Berinskaya**.

Il jazz sarà protagonista nei tre appuntamenti successivi. L’**11 Luglio** sul Lungolago di **Angera** si esibirà **Giangiaco** **Rosso**, uno dei migliori chitarristi manouche della scena internazionale, in quartetto e con il clarinetista **Alfredo Ferrario**, un altro nome di riferimento del jazz internazionale. **Naomi Berrill**, l’eclettica violoncellista e cantautrice irlandese, si esibirà il **17 Luglio** presso il Monumento Giò Pomodoro di **Taino**. Il **31 Luglio** a **Ranco** jazz e world music si incontreranno nella voce di **Sonia Spinello** e nella fantasia interpretativa di **Ashti Abdo**, polistrumentista di origine curda.

Un secondo affascinante appuntamento all’alba vi porterà sul Lungolago di **Monate** il **2 Agosto**, dove nel silenzio della

mattina si esibirà il **Coro Goccia di Voci**, diretti dal poliedrico musicista Oskar Boldre, noto per essere uno dei rari interpreti del canto difonico. Sulla terrazza panoramica della Funivia del Lago Maggiore a **Laveno M.** di fronte ad una splendida vista su tutto il Lago Maggiore si esibirà l'**8 Agosto** il **Duo chitarristico Adelaide Gemo & Lila Perez Forte**.

Un concerto molto particolare e dedicato esclusivamente ad un pubblico dai 0 ai 3 anni si svolgerà il **13 Settembre** a **Ranco** con la partecipazione del soprano **Monica Elias**.

Inoltre, due progetti particolari caratterizzeranno l'edizione 2025 del Festival Il Lago Cromatico.

Il **25 Luglio** presso il MIDeC di **Laveno Mombello** e il **25 Settembre** presso la Chiesa dei SS. Pietro e Paolo a **Brebbia** si svolgeranno due concerti dallo stesso titolo "*J.S. BACH alle origini del concerto per solista ed orchestra*". L'ascolto dei concerti per tastiera ed orchestra di J.S. Bach è molto raro; un vero e proprio monumento e una prima pietra miliare del repertorio concertistico per pianoforte ed orchestra. Il Festival in questi due appuntamenti porterà al suo pubblico 6 di questi concerti: il 25 Luglio con l'interpretazione di **Iliaria Loatelli** al clavicembalo, accompagnata dal **Quintetto d'archi Sincronie**. Il 25 Settembre verranno eseguiti da **Michele Fontana** e **Clara Schembari** al clavicembalo, accompagnati dalla famosa **Orchestra da camera Canova** i tre concerti per due tastiere ed orchestra.

Il secondo ambizioso progetto che la manifestazione affronterà nella sua programmazione è legato al tema scelto e alla sua interpretazione tra *fisica, musica e filosofia*.

Il **13 Luglio** ad **Angera Amalia Ercoli Finzi**, una delle personalità più importanti al mondo nel campo delle scienze e tecnologie aerospaziali, insieme al **Dott. Luca Buzzi** dell'**Osservatorio Astronomico Schiaparelli** di Varese accompagneranno il pubblico in un incontro su *Distanze e Tempo in Astronomia*.

Il **4 Settembre** presso le Officine dell'Acqua di **Laveno M.** in occasione del centenario della meccanica quantistica il **Prof. Pietro Grassi** dell'Università del Piemonte Orientale insieme al **Quartetto d'archi Classica di Alessandria** accompagneranno il pubblico in una conferenza concerto dedicata al concetto di *TEMPO dalla fisica classica fino al suo sviluppo quantistico*.

Il **5 Settembre** a **Capronno_Angera** il Tempo nella sua interpretazione filosofica sarà affidato all'incontro con il filosofo **Fabio Minazzi**, Professore dell'Università dell'Insubria.

Ma il Festival, anche quest'anno, non sarà solo musica. Numerose saranno le possibilità di visitare importanti **siti di interesse storico, artistico e culturale** tra cui il Castello Visconti di San Vito (Somma Lombardo), il Colosso di San Carlo Borromeo (Arona), l'Eremo di Santa Caterina del Sasso (Leggiano), la Chiesa romanica Madonna della Neve (Travedona Monate); il Museo delle Officine dell'Acqua (Laveno Mombello) dedicato alla tradizione nautica del Lago Maggiore. L'**enogastronomia** sarà protagonista in molti appuntamenti della manifestazione e anche quest'anno non mancherà l'appuntamento al famoso **Ristorante Il Sole di Ranco** (10 Luglio).

Da questa edizione, sarà possibile incontrare gli artisti e chiacchierare con loro della loro arte in tre apericene organizzati prima dei rispettivi concerti (22 Giugno; 11 Luglio; 31 Luglio). Il 17 Luglio, accompagnati da Tracciaminima si potrà raggiungere il concerto a Taino con una passeggiata serale tra i boschi partendo dalla Fondazione San Gregorio di Sesto Calende. Sarà possibile partecipare a due pratiche di Yoga alla mattina presto (21 Giugno e 2 Agosto).

L'iniziativa è patrocinata da Regione Lombardia, Provincia e Comune di Varese, Camera di Commercio di Varese, Camera di Commercio Monte Rosa Laghi - Alto Piemonte e Riserva di Biosfera MAB *Ticino Val Grande Verbano*. Un ringraziamento particolare va a tutti coloro che credono nella crescita e nell'importanza di questa manifestazione e decidono di supportarla ogni anno.

In particolare, si ringraziano Bizzi Historical Keyboard Instruments; Athison – Manifattura Domodossola; Delta Instrument; CGIL SPI Varese; Associazione Culturale Europea e tutti i partner della rassegna.

Il programma completo del Festival è disponibile sul sito web: **www.illagocromatico.com**

“Con cortese invito alla pubblicazione e divulgazione, vi ringraziamo per l'attenzione.”